

HILTRON



Progettazione & Produzione Elettronica Integrata

40°
anniversario
1974/2014



HiLTRON Srl
 produce sistemi
 elettronici dal 1974.

La necessità di soddisfare le esigenze dei clienti come obiettivo principale e costantemente perseguito, ha comportato una continua innovazione dell'azienda e lo sviluppo di prodotti tecnologicamente all'avanguardia che assicurano

agli utenti la scelta di sistemi dotati di una qualità sempre migliore.

Questo continuo aggiornamento delle tecnologie, l'esperienza maturata in 30 anni di attività, la formazione degli addetti e il periodico riesame del Sistema Qualità hanno permesso alla HiLTRON di spostare la propria attenzione anche su nuovi settori, di ampliare con successo il portafoglio clienti e di offrirsi come partner sempre più qualificato. L'unità produttiva è situata nella zona industriale di Napoli a circa 1 Km dagli svincoli autostradali consentendo una logistica efficiente. Oltre alla produzione di dispositivi e sistemi elettronici per la sicurezza, le attività della HiLTRON sono diversificate in tutti i campi di applicazione dell'elettronica. Questa infatti opera attivamente come azienda per l'assemblaggio elettronico e meccanico per conto terzi, progetta dispositivi e sistemi integrati realizzati su specifiche del cliente e realizzando software in qualsiasi linguaggio di programmazione.

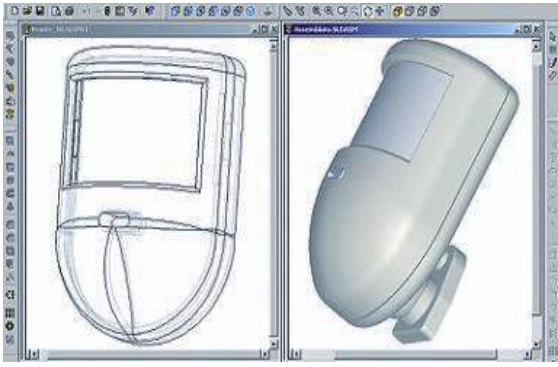
La possibilità di fornitura "OEM" presso qualsiasi azienda committente, ha consentito di ampliare il know-how aziendale sia in termini di progettazione che di produzione, fornendo così prodotti che siano garantiti da qualsiasi punto di vista della loro applicazione finale.



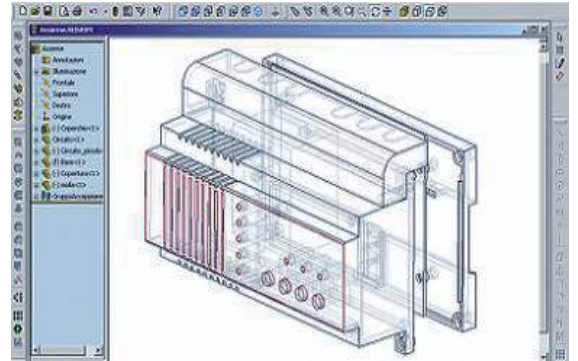
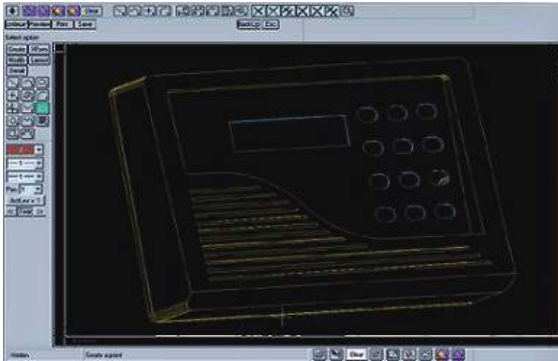
Oltre alla produzione di dispositivi e sistemi elettronici per la sicurezza, le attività della HiLTRON sono diversificate in tutti i campi di applicazione dell'elettronica. Questa infatti opera attivamente come azienda per l'assemblaggio elettronico e meccanico per conto terzi, progetta dispositivi e sistemi integrati realizzati su specifiche del cliente e realizzando software in

qualsiasi linguaggio di programmazione. La possibilità di fornitura "OEM" presso qualsiasi azienda committente, ha consentito di ampliare il know-how aziendale sia in termini di progettazione che di produzione, fornendo così prodotti che siano garantiti da qualsiasi punto di vista della loro applicazione finale.

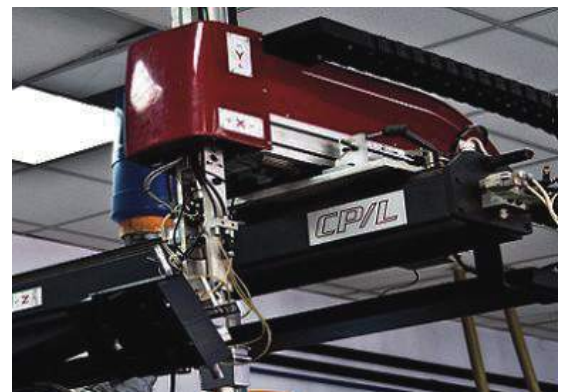




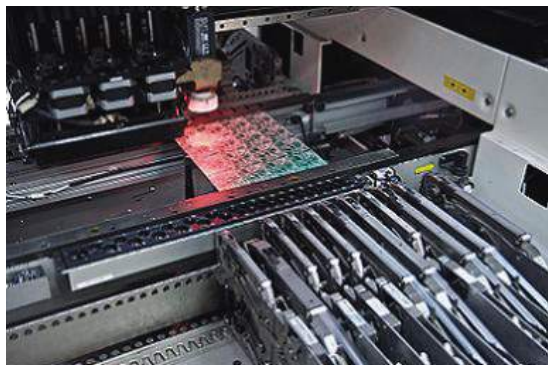
L'ufficio progettazione è costantemente impegnato in attività di ricerca e sviluppo per i propri prodotti e per quelli commissionati dai clienti. Si realizzano infatti progetti Hardware e Software dedicati, individuando soluzioni innovative che sfruttano i più moderni dispositivi presenti sul mercato. Le competenze elettroniche maturate negli anni consentono la realizzazione di sistemi complessi di elettronica analogica, di potenza e sistemi digitali a microcontrollore di qualsiasi architettura in tempi brevissimi e dando al cliente la massima flessibilità.



L'attività di produzione può avvalersi di un'ampia gamma di reparti specifici ognuno per un tipo diverso di lavorazione. L'azienda dispone infatti di un'officina meccanica all'interno della quale si effettuano tutti i tipi di lavorazioni meccaniche e di un reparto carpenteria in cui avviene la lavorazione delle lamiere; esiste inoltre un reparto dedicato all'assemblaggio elettronico S.M.D. a cui è affiancato quello del collaudo funzionale dei prodotti. Collocato sempre in sede vi è poi il reparto dedicato allo stampaggio plastica ad iniezione. Completano la polivalente struttura un reparto dedicato al confezionamento ed un ampio magazzino. La prossimità di tutti i reparti consente l'ottimizzazione dei flussi di produzione tanto dei prototipi quanto della produzione in serie.



Assemblaggio S.M.D.



Le linee di montaggio totalmente automatizzate dei componenti elettronici in tecnologia a montaggio superficiale SMT, permettono una produzione ad altissima resa, al fine di ottenere una maggiore efficienza di isolamento dei circuiti e minori disturbi elettrici dei dispositivi.

Dotazioni:

Serigrafica DEK

2Pick & Place SAMSUNG

Forno di rifusione per lavorazioni in Lead-Free TVS

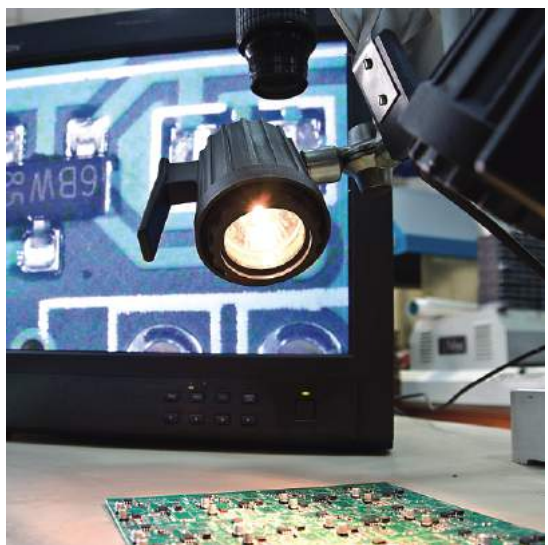
Forno a rifusione 10 zone programmabili

Modulo d'ispezione

Postazione di Touch-up allestita con microscopio fino a 50 ingrandimenti per controllo ottico delle schede.

PTH (Pin Through Hole)

Durante i cicli di lavoro vengono eseguiti controlli in ogni fase del processo al fine di massimizzare la qualità, le prestazioni e l'efficienza.



Stampaggio plastica



Questo reparto è composto da 4 presse di diverso tonnellaggio che possono stampare qualsiasi manufatto in plastica avente forma, dimensione e peso di max. 1Kg che soddisfi le richieste del cliente. Lo stampo, in base alle informazioni ricevute dall'ufficio di progettazione o dal cliente stesso, viene preparato nelle presse facilitando e velocizzando in questo modo il processo di lavorazione dando al cliente la possibilità di verificare se il campione realizzato corrisponda o meno ai requisiti commissionati.

Le presse sono tutte DEMAG

serie ERGOTEC ed hanno queste caratteristiche:

1 pressa da 35Ton

1 pressa da 50 Ton

1 pressa da 100 Ton

1 pressa da 200 Ton

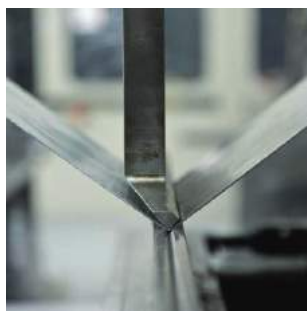
quest'ultima è robotizzata per l'estrazione del prodotto stampato.



Carpenteria



Il reparto carpenteria si avvale di una punzonatrice a controllo numerico TRUMPF TRUMATIC 120 per il taglio lamiera, di una piegatrice a controllo numerico TRUMPF TRUMABAND e di 2 saldatrici a punti, garantiscono la realizzazione di una vasta gamma di prodotti in ferro, acciaio o alluminio.



Confezionamento



Questo reparto è composto dalle linee di assemblaggio meccanico finale, allestite con avvitatori manuali ed elettrici, dotati di regolatori dinamometrici, gestito da personale qualificato che effettua tutte le attività inerenti e dettate dal cliente.



Magazzino

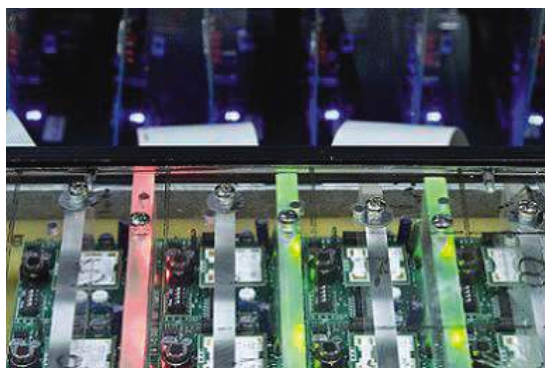


Un vasto magazzino con una disponibilità di oltre 5000 componenti sia elettronici che meccanici, permette di evadere le richieste del cliente in tempi estremamente veloci.



Una collaborazione con partners esterni, garantisce ai clienti l'evasione di richieste anche su lavorazioni non presenti in HILTRON, quali "Carpenteria pesante", "Verniciatura a Polvere", "Processi Galvanici" ecc..

Collaudo Funzionale

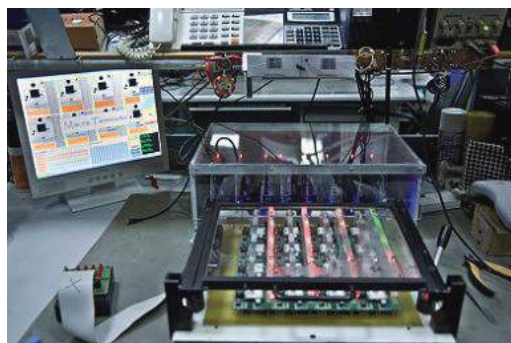


La revisione e il controllo delle schede viene eseguito mediante Test funzionali con letto ad aghi, personalizzati secondo le necessità dei clienti.

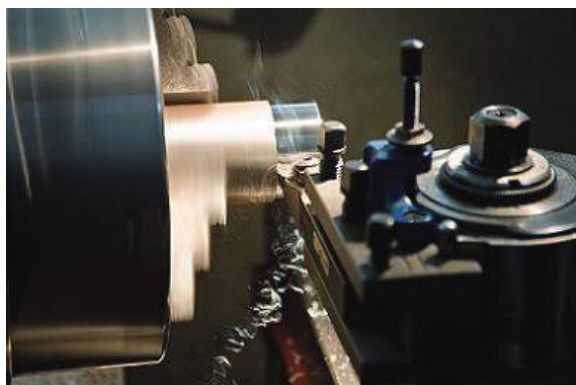
Se richiesto, vengono utilizzate le macchine finali che montano i prodotti da collaudare per emulare un funzionamento reale. Nel reparto Collaudo,

come in tutti gli altri

reparti, sono installati i software di raccolta dati che permettono la gestione informatica dei risultati del test. L'azienda è quindi in grado di fornire le informazioni necessarie alla qualifica dei lotti di produzione. I prodotti vengono tutti rigidamente collaudati secondo le modalità concordate con il cliente e vengono tutti etichettati in modo univoco per una completa rintracciabilità. Il reparto lavora in stretta sinergia con i reparti di sviluppo, proponendo qualsiasi cambiamento teso ad un miglioramento del prodotto.



Officina meccanica



Questo reparto è dotato di un centro di lavoro AERRE a controllo numerico in grado di eseguire gran parte delle lavorazioni meccaniche, affiancato da una linea per lavorazioni in elettroerosione consentendo la completa lavorazione degli stampi ad iniezione.

Completano il reparto ulteriori macchine utensili di precisione: una fresatrice automatica, una rettifica, un tornio a controllo numerico ed altre attrezzature che consentono la realizzazione di qualsiasi parte meccanica, stampo ad iniezione, banco di collaudo, strumento di lavoro, prototipo o prodotto finito.

Qualsiasi progetto CAD realizzato internamente o commissionato esternamente può essere convertito in linguaggio CAM per una immediata lavorazione.

Questo reparto, dalla variegata flessibilità operativa, garantisce infine il perfetto funzionamento di qualsiasi altro

macchinario presente nei reparti della HiLTRON Srl, costituendo l'ossatura della forza produttiva aziendale.



Controllo Qualità



La HiLTRON srl persegue lo sviluppo continuo dei propri processi produttivi, che vengono periodicamente controllati e certificati CSQ Italia secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2000.

Rigorosi test Precompliance svolti internamente nei laboratori di Controllo della Qualità permettono un continuo miglioramento di tutti i prodotti, rendendoli conformi alle direttive riguardanti la compatibilità elettromagnetica e la sicurezza per la bassa tensione

Questi test vengono ripetuti su ogni campione e per questo la Hiltron può effettuarli presso la propria sede.

Le prove di preconformità rispetto alla compatibilità elettromagnetica, sono:

- prove di preconformità secondo EN 61000-4-2 (scariche elettrostatiche).
- prove di preconformità secondo EN 61000-4-4 (fast transient\burst).
- prove di pre-conformità di emissione condotta.
- prove di pre-conformità di suscettibilità condotta
- prove di preconformità per emissione radiata e suscettibilità radiata.
- prove in Camera Climatica, da -40°C fino a 150°C, controllando anche il grado di umidità.

Si possono effettuare cicli di funzionamento ripetitivi che prevedono gli andamenti di temperatura e umidità richiesti. Con opportuni collegamenti si possono effettuare prove alimentate e controllate con strumentazione esterna.

STRUMENTAZIONE

Camera Climatica ANGELANTONI

Camera anecoica GSTRIP COMTEST (per valutazione disturbi irradiati e suscettibilità)

Analizzatore Spettro ADVANTEST 10KHz-3,5GHz

Generatore di funzioni RONDESCHWARZ 9KHz- 1,040GH

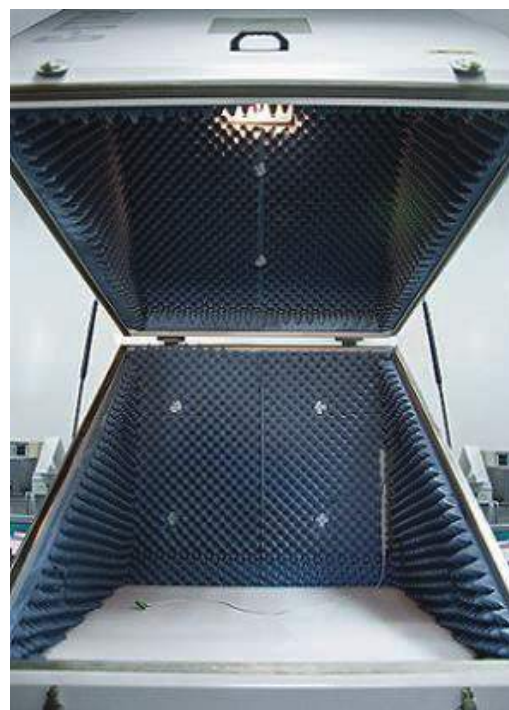
Amplificatore a radiofrequenza AR 10W

Generatore di BURST EFT/B 100

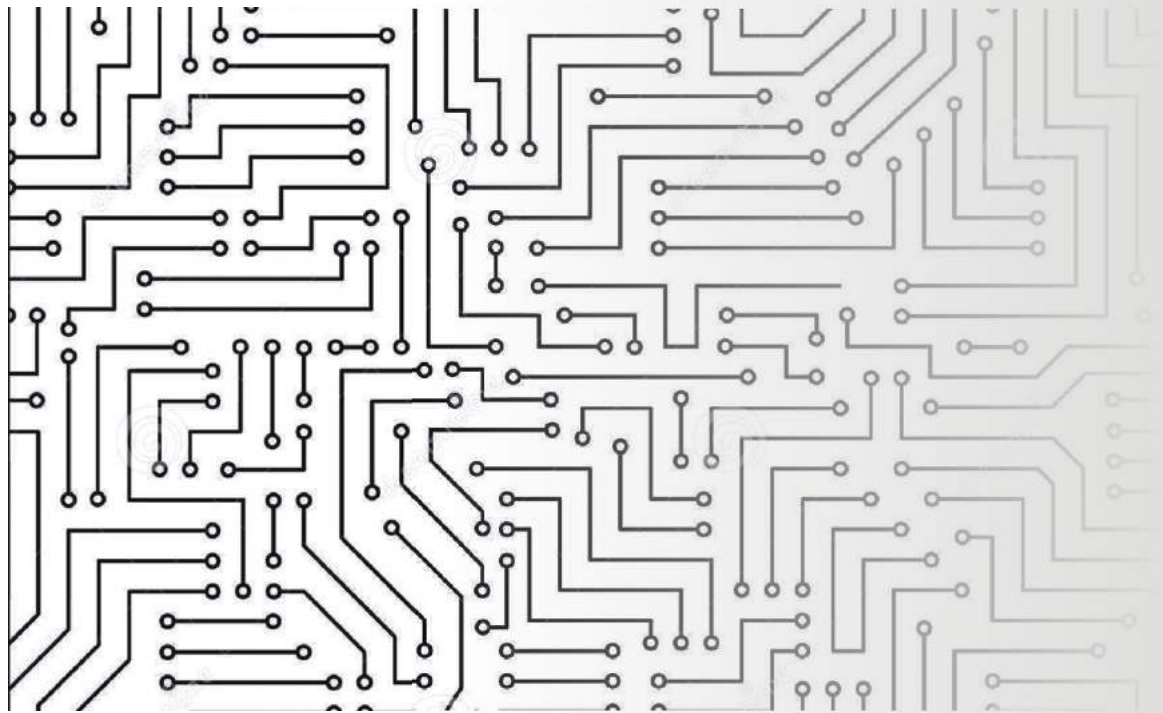
Generatore EM-TEST UCS500-M per prove di BURST- SURGE ESD

Generatore di cariche ESD 2000i

Rete LISN CHASE per prove di emissioni condotte



Tutti i prodotti sono etichettati HILTRON CE come dichiarazione di conformità alle norme seguenti:



HILTRON

Strada Provinciale di Caserta, 218
80144 - Napoli - Italy
www.hiltron.it

